

Motor de arranque

- Modelo: 50MT
- Material: Construído em alumínio fundido

Dimensões

- 263mm x 152mm

Especificações técnicas

- Rotação: em sentido horário e anti-horário
- Tensão: 24 volts
- Corrente: 200amperes
- Peso: 23,0kg

Características opcionais

- Terminal de senso remoto
- Polaridade: Negativa
- Tecnologia de senso remoto
- Empregado exclusivamente na manutenção de bens de capital

Aplicações

- Caminhões pesados e equipamentos fora de estrada

